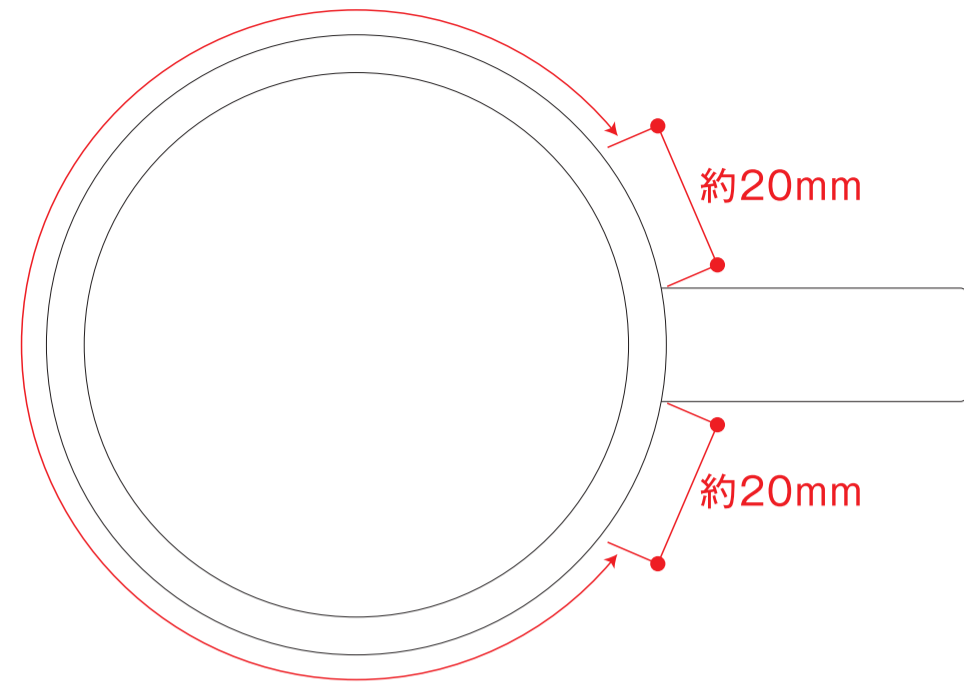


陶器マグストレート_バイカラー ☆昇華転写印刷の場合…青枠内■が印刷範囲です。

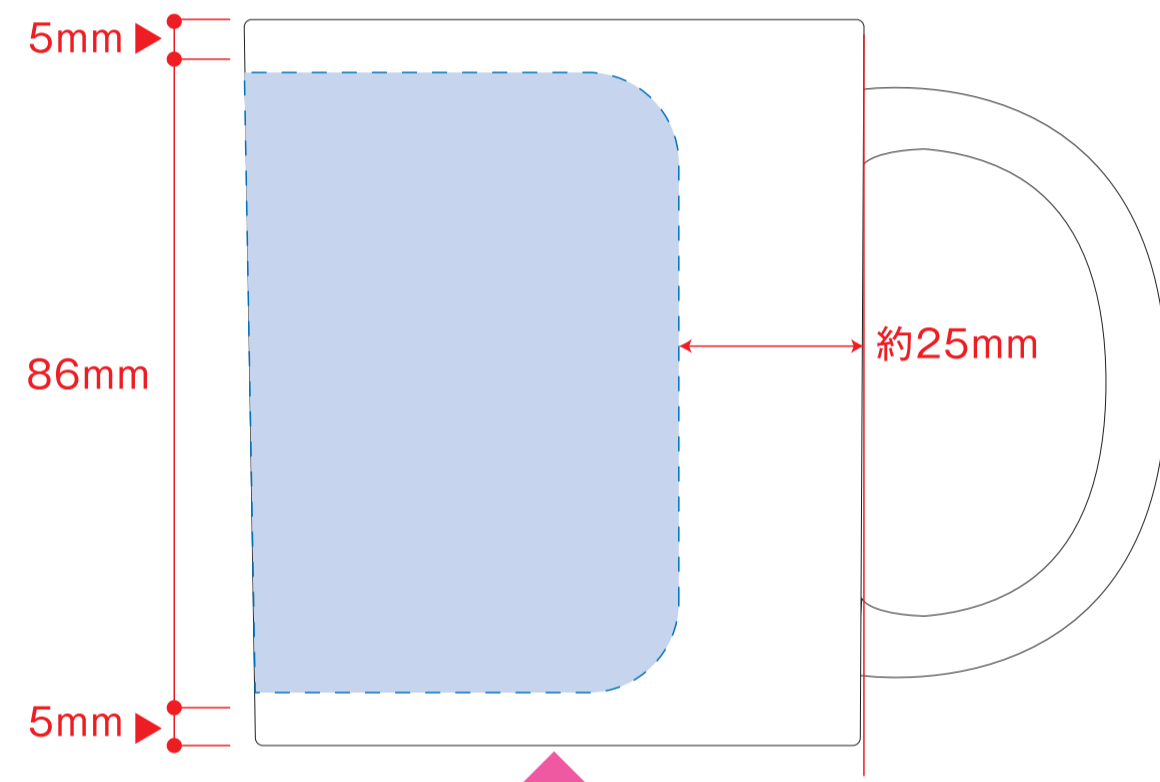
- クライアント：
- 営業担当：
- 制作担当：
- 受注番号：

- ロット：
- デザインサイズ：W000mm
- 刷り色：1C
- 刷り位置：図参照

昇華転写での印刷範囲です



☆仕上がリイメージ

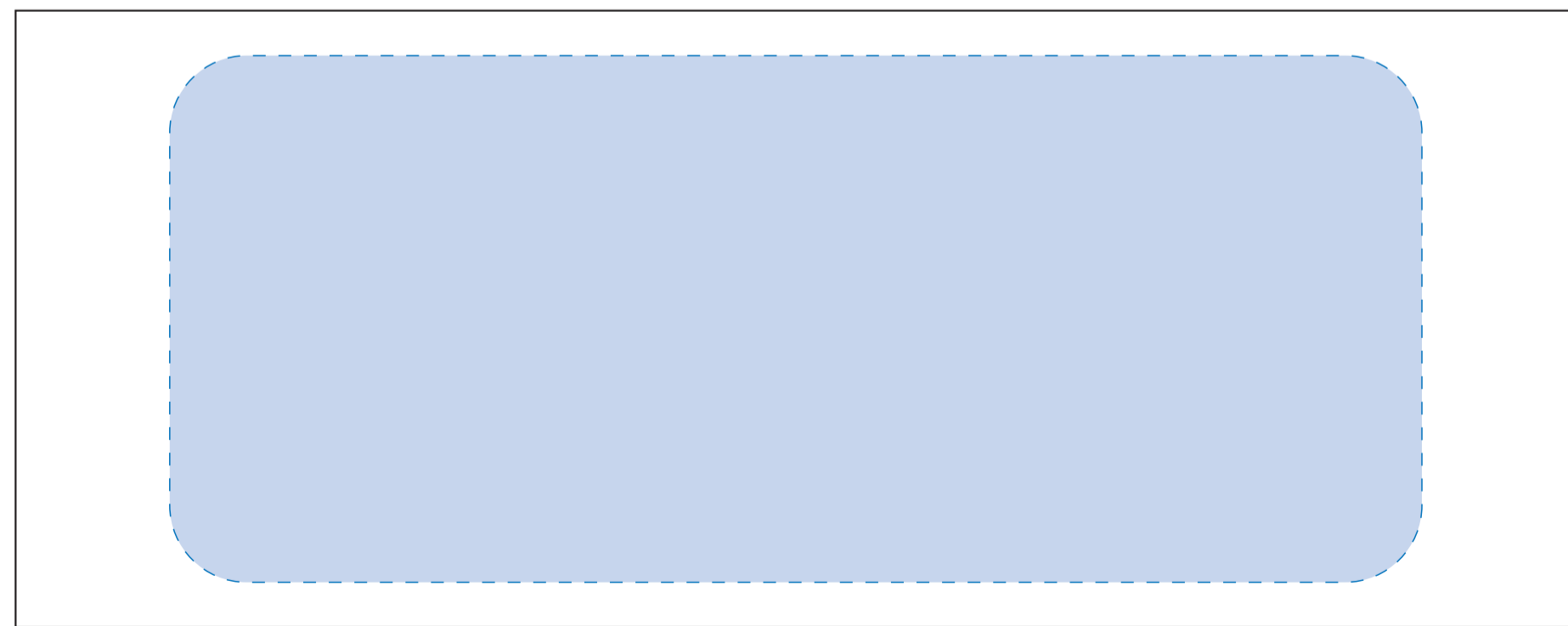


☆展開時イメージ

センター位置

持ち手の正対となる位置

センター位置



デザインスペース：W195×H82 (mm)

昇華転写入稿データ制作上の注意点

- 1 ページ目Bの青枠内■にあわせてデザインをレイアウトしてください。レイアウト後に本体に仕上がリイメージをレイアウトしてください。
- 2 ページ目の版下にデザインを左右反転させ、配置してください。配置後、刷り範囲の青枠内■は不要なので必ず消してください。※残った状態だとデザインとして一緒に印刷されてしまいます。
- 3 最後に、アートボードサイズをW225mm×H92mmサイズに変更し、本体枠とアートボード枠が合うように配置してください。※配置後、本体枠も削除してください。

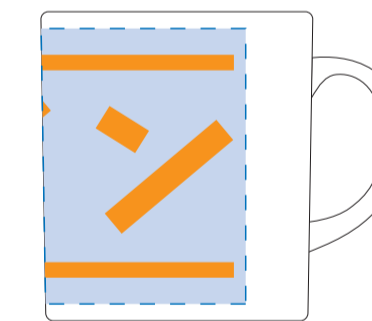
※入稿データは最終アートボードサイズ (W225×H92) のpsdデータに変換の上、aiデータと一緒にご入稿ください。

【制作例】

デザイン

1

☆仕上がリイメージ



☆展開時イメージ



2 ※太線がアートボードサイズです



※最後にこの枠は必ず削除してください

3

